

Organización de la producción industrial

Modalidad: curso e-Learning Duración: 45 horas

Categorías: Comercio y marketing

OBJETIVOS

1. Conocer y familiarizarnos con el concepto de producción y saber cual es la naturaleza de los procesos productivos para saber organizar la producción y los tiempos de respuesta en fábrica.
2. Analizar cuales son las características de la producción, y los distintos modelos de organización para saber elegir entre ellos.
3. Conocer el concepto de capacidad industrial, los tipos de capacidad que hay y sus características para saber utilizar cada tipo y saber gestionarlo.
4. Aprender como es el proceso de fabricación fabril y los sistemas de planificación para conocer e identificar los objetivos de la planificación industrial.
5. Estudiar el plan maestro de producción, las estrategias de producción y sus costes para diferenciarlas y elegir la correcta.
6. Conocer en que consiste el sistema de flujo de materiales para ver el funcionamiento y ventajas del sistema MRP I y llevar a cabo su control.
7. Conocer cuales son los objetivos y la problemática de la programación industrial para aprender que factores influyen en la realización de los mismos.
8. Conocer que es el sistema MRP II, sus ventajas e inconvenientes para conocer sus pasos e implantarlo en la producción.
9. Conocer que es el concepto JIT, ver sus objetivos y cuales son sus principios básicos para saber como mejorar los procesos de producción.
10. Conocer las ventajas y características de los distintos sistemas de producción para saber elegir cual se adapta a las necesidades de producción.
11. Aprender que es la productividad industrial, los factores que influyen en ella y sus componentes para saber como reducir los costes e incrementar el output, y la mejora de los niveles de servicio.
12. Conocer y evaluar los costes, su evolución, y el comportamiento eficiente de la operativa industrial para poder realizar la gestión económica de una fábrica.

CONTENIDOS

Unidad 1. Sistemas productivos

Unidad 2. Producción y almacenaje

Unidad 3. Capacidad industrial

Unidad 4. Planificación industrial

Unidad 5. Plan de producción

Unidad 6. Sistema MRP I

Unidad 7. Programación de operaciones

Unidad 8. Sistema MRP II

Unidad 9. Just In Time

Unidad 10. Sistemas de producción

Unidad 11. Productividad industrial

Unidad 12. Costes e indicadores