

Organización del almacén

Modalidad: curso e-Learning Duración: 30 horas

Categorías: Comercio y marketing

OBJETIVOS

- Identificar las mercancías a almacenar, así como la aplicación de las distintas técnicas de distribución y organización de espacios para gestionar los recursos humanos y materiales de un almacén
- Introducir los conceptos básicos referentes al almacenaje y la clasificación de los almacenajes dependiendo de las existencias y el tipo de material almacenado
- Establecer las zonas comunes que componen un almacén logístico
- Desarrollar los conceptos básicos que debe cumplir un almacén logístico en su fase de diseño
- Reconocer los distintos medios mecánicos de manutención que se utilizan en un almacén
- Conocer los elementos básicos que intervienen en el proceso logístico desde que se encuentra en el origen (almacén) hasta que llega al destino (cliente)
- Introducir los aspectos básicos de organización y funcionamiento que se encuentran dentro del proceso logístico de una empresa
- Establecer la interrelación que tienen los distintos departamentos de una empresa con el almacén
- Analizar la evolución que han sufrido las nuevas tecnologías en los ámbitos personales y profesionales
- Reconocer los riesgos habituales que se encuentran al desempeñar el trabajo en un almacén.

CONTENIDOS

El almacén

Objetivos del almacén

Tipos de existencias

Paletización de existencias

Formas de clasificación según existencias

Tipos de almacenes

Almacenamiento en bloques

Almacenamiento con estanterías

Estanterías convencionales

Estanterías compactas

Estanterías móviles
Estanterías dinámicas
Almacenamiento automático
Almacenamientos especiales
Resumen

Zonas comunes en un almacén
Muelles de entrada
Elementos que tener en cuenta para el movimiento de cargas en los muelles de carga
Zona de protección
Zonas de almacenamiento
Zonas de expedición
Muelles de salida
Resumen

Diseño de la distribución en planta (Layout)
El diseño de la distribución de la planta (Layout)
Tipos de distribución en planta
Metas que hay que conseguir
Resumen

Los equipos mecánicos que se utilizan en el almacén
Transporte horizontal
Transporte vertical
Elevadores convencionales
Elevadores retráctiles
Máquinas trilaterales
Transporte mixto
Carga, descarga y posicionamiento (handling)
Resumen

Últimas técnicas de almacenaje, stocks y envíos en general
Sistema logístico
 Operadores logísticos
Procesos de recepción y distribución de mercancías
Procesos de reaprovisionamiento y gestión de stocks
Procesos de preparación de pedidos y distribución
 Logística de distribución
Costes de almacenamiento

Resumen

Organización y gestión general de almacén

Introducción a la organización y gestión del almacén

Análisis y clasificación de los productos almacenados

Aprovechamiento de superficies y volúmenes

El aumento de la productividad del trabajo de almacén

Control de existencias

El cuadro de mando del almacén

El factor humano en el almacén

Resumen

Gestión de recursos humanos en el almacén

Pautas para la determinación cuantitativa y por categorías de los recursos humanos del almacén

El almacén y su relación con los restantes departamentos de la empresa

Resumen

Las nuevas tecnologías en la organización del trabajo

Agendas electrónicas

Intranet corporativa

La gestión de proyectos con Microsoft Project

Organizadores personales

Resumen

PRL, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

Normativa de PRL, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE aplicable a los almacenes

Normas para la manipulación de productos

Legislación higiénico-sanitaria

Resumen