

Control de almacenamiento mecánico

Modalidad: curso e-Learning Duración: 60 horas

Categorías: Fabricación mecánica

OBJETIVOS

- Determinar las necesidades de aprovisionamiento de materiales en función del producto y del proceso de trabajo
- Aplicar los procedimientos de aprovisionamiento o distribución que garantizan los plazos establecidos en la programación de la producción
- Realizar el control de aprovisionamiento estableciendo procesos de recepción y almacenaje sistemas de manipulación cumpliendo con las normas de PRL, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE y medioambientales.

CONTENIDOS

UD1. Aprovisionamiento de materias primas en líneas de producción.

- 1.1. Importancia de la logística.
- 1.2. Sistemas informáticos de información y gestión.
- 1.3. Objetivos de la logística.
- 1.4. Logística de aprovisionamiento y de fabricación.
- 1.5. Controlar el aprovisionamiento en la producción utilizando software GPAO.

UD2. Transporte y abastecimiento.

- 2.1. Modalidades de transporte.
- 2.2. Evaluación del transporte.
- 2.3. Rutas de abastecimiento.
- 2.4. Logística de distribución y transporte.

UD3. Almacenamiento.

- 3.1. Recepción de pedidos.
- 3.2. Actividades de almacenamiento.
- 3.3. Objetivos del almacenamiento.
- 3.4. Manipulación de las mercancías.
- 3.5. Embalaje y etiquetado.
- 3.6. Métodos de valoración de stocks.
- 3.7. Inventarios.
- 3.8. Nivel óptimo de existencias.

3.9. Aplicaciones informáticas de gestión de almacén.

UD4. Gestión y control de aprovisionamiento.

4.1. Gestión con proveedores.

4.2. Políticas de aprovisionamiento.

4.3. Asignación de «stocks». Control de existencias.

4.4. Carga y transporte.