

Mecanizado básico

Modalidad: curso e-Learning Duración: 90 horas

Categorías: Transporte y mantenimiento de vehículos

OBJETIVOS

- Una vez finalizado el Módulo el alumno será capaz de efectuar operaciones de mecanizado básico. En concreto el alumno será capaz de:
- Aplicar las técnicas de mecanizado manual seleccionar las herramientas y útiles necesarios para realizar las operaciones
- Comparar las técnicas de unión entre piezas con el fin de seleccionar las herramientas y útiles necesarios para realizar las operaciones
- Manejar con destreza las herramientas manuales eléctricas y neumáticas utilizadas en la mecanización desmontaje y montaje de piezas
- Interpretar planos de piezas y manuales técnicos de automoción
- Operar diestramente con los aparatos útiles y herramientas utilizados en las tareas de medición y comprobaciones
- Operar con los equipos de soldadura blanda y eléctrica por electrodo revestido sin ser requerida una gran destreza
- Aplicar las normas de limpieza normas de recogida de residuos y su clasificación normas de seguridad y mantenimiento diario.

CONTENIDOS

UD1. Tecnología de Mecanizado Manual y sus Técnicas.

- 1.1. Limas Lijas Abrasivos Hojas de Sierra Brocas.
- 1.2. Normas básicas para el taladrado y posterior roscado.
- 1.3. Tipos de Remaches y Abrazaderas.
- 1.4. Normas básicas de utilización de herramientas de corte y desbaste.

UD2. Tecnología de las Uniones Desmontables.

- 2.1. Roscas Métrica Whitworth y SAE.
- 2.2. Tipos de Tornillos Tuercas y Arandelas.
- 2.3. Tipos de anillos de presión pasadores clip grapas y abrazaderas.
- 2.4. Técnicas de roscado. Pares de apriete.
- 2.5. Herramientas manuales eléctricas y neumáticas.
- 2.6. Propiedades Metalúrgicas de las Uniones desmontables.
- 2.7. Técnica de Torneado.

2.8. Técnica de Fresado.

UD3. Nociones de Dibujo e Interpretación de Planos.

- 3.1. Sistema Diédrico: alzado planta perfil y secciones.
- 3.2. Vistas en perspectivas.
- 3.3. Acotación. Simbología de tolerancia. Especificaciones de materiales.
- 3.4. Interpretación de piezas en plano o croquis.
- 3.5. Trazado sobre materiales técnicos y útiles.
- 3.6. Manuales técnicos de taller. Códigos y referencias de piezas.

UD4. Metrología.

- 4.1. Técnicas de medida y errores de medición.
- 4.2. Aparatos de medida directa.
- 4.3. Aparatos de medida por comparación.
- 4.4. Normas de manejo de útiles de medición.

UD5. Soldadura Blanda y Eléctrica.

- 5.1. Soldadura blanda. Materiales de Aportación y Decapantes.
- 5.2. Equipos de soldadura eléctrica por arco.
- 5.3. Tipos de Electrodo. Técnica básica para soldeo.

UD6. Normas de PRL, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE y de Impacto Medioambiental en Taller de Automoción.

- 6.1. Riesgos del taller de Automoción.
- 6.2. Limpieza y mantenimiento de las instalaciones maquinaria equipos y herramientas.
- 6.3. Equipos para la Protección Individual (EPI). Equipos o medidas de protección colectiva.
- 6.4. Siniestralidad en el sector metal.
- 6.5. Plan de Autoprotección en situaciones de emergencia.